

Микротурбинная генераторная установка (МТУ) обеспечивает надежную генерацию электрической энергии при минимальных экологически вредных выбросах.



Микротурбина С65

- В качестве топлива используется природный газ по ГОСТ 5542-2014, свалочный, биогаз, попутный, пропан, СУГ (пропан-бутан), серосодержащий газ;
- Имеет только одну подвижную часть – ротор, требует минимального обслуживания при минимальном времени простоя;
- Для удержания ротора применяются уникальные воздушные подшипники – не требуют никакой смазки или охлаждающей жидкости;
- Поддерживает наброс и сброс до 75% электрической нагрузки в автономном режиме и неограниченную по длительности работу в любом диапазоне нагрузок;
- Имеет встроенную систему синхронизации с сетью – нет необходимости в дополнительных внешних устройствах;
- Работает как в автономном режиме, так и параллельно с сетями;
- Имеет компактную модульную конструкцию;
- Установки легко объединяются в кластеры для увеличения мощности;
- Имеет минимальную эмиссию по CO и NOx;
- Имеет мощную систему самодиагностики и удаленного мониторинга.

Основные технические характеристики (для природного газа по ГОСТ 5542-2014)

Электрические характеристики ⁽¹⁾

Общая генерируемая мощность	65 кВт
Напряжение	400 В, 3 фазы, 50/60 Гц

Характеристики топлива/двигателя ⁽¹⁾

Теплотворная способность (ННВ)	30.7–47.5 МДж/м
Давление газообразного топлива на входе в МТУ	5,17– 5,51 бар
Потребляемая энергия (LHV)	12,4 МДж/кВт*ч
Потребляемый объем топлива	25,3 нм ³ /ч

Характеристики выхлопного газа ⁽¹⁾

NOx эмиссия при 15% O ₂	< 19 мг/м ³ (9 ppmvd)
Массовый расход выхлопного газа	0,49 кг/сек
Температура выхлопного газа	309°C

Габариты и масса ⁽²⁾

Ширина x Глубина x Высота ⁽³⁾ – 0.76 x 1.95 x 1.91 м (плюс 18 см выхлопной патрубков)
Масса (модель для работы только параллельно с сетью) – 758 кг
Масса (модель для работы автономно или параллельно с сетью) – 1121 кг

Микротурбина С65

генерация электрической энергии



ЭЛЕКТРОСИСТЕМЫ
технический холдинг

Зоны обслуживания⁽⁴⁾

Правая и левая сторона	0,76 м
Лицевая сторона (модель для работы только параллельно с сетью)	0,76 м
Лицевая сторона (модель для работы автономно или параллельно с сетью)	1,65 м
Задняя сторона	0,91 м

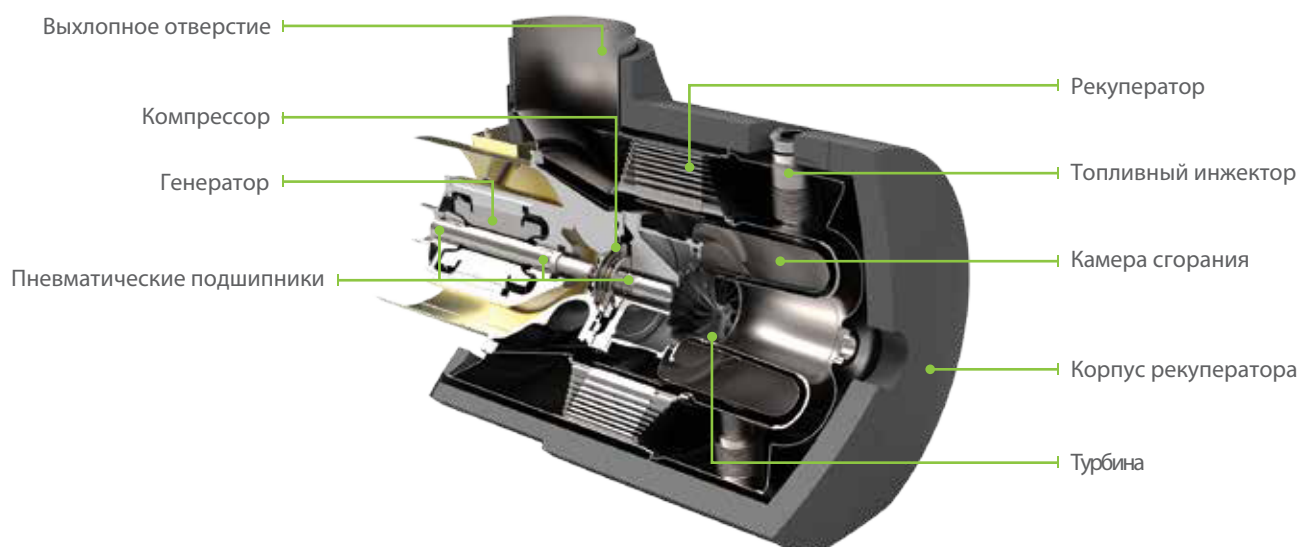
Акустическая эмиссия⁽⁵⁾

Номинальная величина шума на расстоянии 10 м	70 дБА
--	--------

Имеющиеся сертификаты

- Сертификация UL 2200
- Сертификация CE
- Сертифицировано в соответствии со стандартами подсоединения к сети: UL 1741, VDE и BDEW

Основные узлы газотурбинного двигателя С65



(1) Номинальная производительность при полной мощности по условиям ISO: 15°C (59°F), 14 696 psia, 60% RH. Технические характеристики даны для природного газа по ГОСТ 5542-2014.

(2) Приблизительные габариты и вес.

(3) Высота рассчитывается по линию крыши. Выпускное отверстие возвышается минимум на 178 мм (7 дюймов) над уровнем крыши.

(4) Требования к зазорам безопасности могут возрасти из-за правил местных законодательств.

(5) Дополнительный акустический комплект для капота на впуске может сократить акустическую эмиссию в передней части микротурбины почти на 5 дБ.

Спецификации не являются гарантийными и подлежат изменениям без предварительного на то уведомления.

