

Самая мощная в мире микротурбинная установка с газодинамическими подшипниками. Обеспечивает надежную генерацию электрической энергии при минимальных экологически вредных выбросах.



Микротурбина C200

- В качестве топлива используется: природный газ по ГОСТ 5542-2014, свалочный, биогаз, попутный, пропан, СУГ (пропан-бутан), серосодержащий газ;
- Газотурбинный двигатель имеет только одну подвижную часть – ротор, требует минимального обслуживания при минимальном времени простоя;
- Для удержания ротора применяются уникальные воздушные подшипники - не требуют смазочных материалов или охлаждающей жидкости;
- Поддерживает наброс/сброс до 75% электрической нагрузки в автономном режиме и неограниченную по длительности работу при нагрузке от 0% до максимального значения;
- Имеет встроенную систему синхронизации с сетью и защиты;
- Работает как в автономном режиме, так и параллельно с сетями;
- Встроенный газовый дожимной компрессор позволяет использовать природный газ низкого давления;
- Имеет компактную модульную конструкцию;
- Установки легко объединяются в кластеры для увеличения мощности;
- Имеет минимальную эмиссию по CO и NOx;
- Обладает мощной системой самодиагностики и удаленного мониторинга.

Основные технические характеристики
(для природного газа по ГОСТ 5542-2014)

Электрические характеристики⁽¹⁾

Общая генерируемая мощность	200 кВт
Напряжение	400В, 3 фазы, 50/60 Гц

Потребление топлива⁽¹⁾

Теплотворная способность (ННВ)	30.7–47.5 МДж/м ³
Давление газообразного топлива ⁽²⁾ на входе в МТУ	5,17–5,52 бар
Потребляемая энергия (LHV)	10,9 МДж/кВт*ч
Потребляемый объем топлива	около 56 нм ³ /ч

Характеристики выхлопного газа⁽¹⁾

Эмиссия NOx при 15% O ₂ ⁽³⁾	< 9 ppmvd
Поток	1.3 кг/сек
Температура	280°C
Энергия	1420 МДж/ч

Микротурбина C200

генерация электрической энергии

Габариты и масса⁽⁴⁾

Ширина x Глубина x Высота ⁽⁵⁾	1.7 x 3.8 x 2.5 м (плюс 20 см выхлопной патрубок)
Масса МТУ (для работы только параллельно с сетью) – 2776 кг	
Масса МТУ (для работы автономно или параллельно с сетью) – 3413 кг	

Зоны обслуживания⁽⁶⁾

Вертикальный зазор	0,6 м
Лицевая сторона	1,1 м
Правая и левая стороны	1,1 м
Задняя сторона	1,8 м

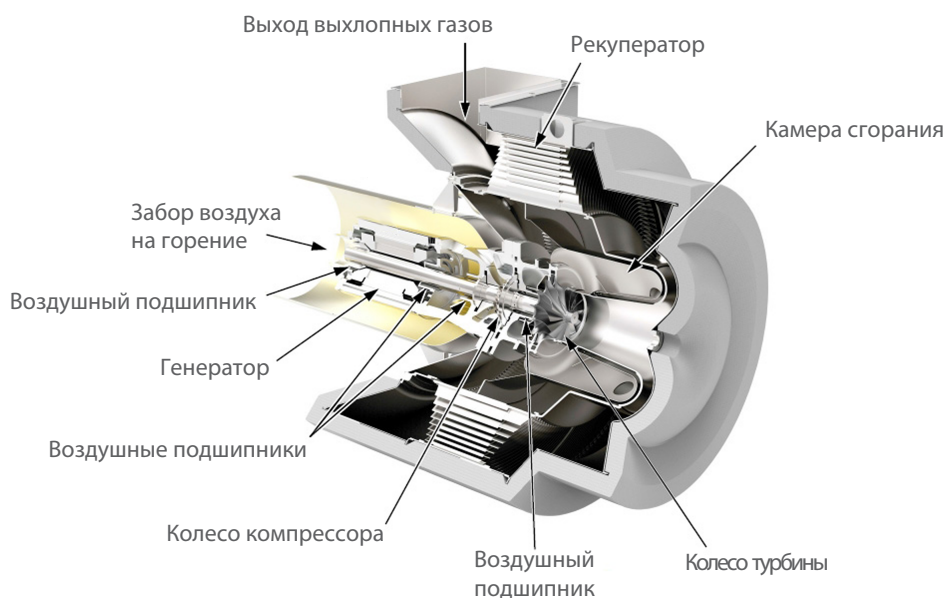
Акустическая эмиссия

Номинальная величина шума на расстоянии 10 м	65 дБА
--	--------

Сертификаты

- UL 2200 и UL 1741 для работы на природном газе
- Сертификация CE
- Соответствует IEEE 1547

Основные узлы двигателя C200



- (1) Номинальная производительность при полной мощности по условиям ISO: 15°C, 14 696 psia, 60% RH
- (2) Давление на впуске для стандартного природного газа при 39,4 МДж/нм³.
- (3) Эмиссия выхлопных газов для стандартного природного газа при 39,4 МДж/нм³.
- (4) Приблизительные габариты и вес
- (5) Высота указана до линии крыши. Выхлопной патрубок добавляет 20 см к габаритам.
- (6) Зоны обслуживания могут быть увеличены в соответствии с местными требованиями безопасности.

Спецификации не являются гарантийными и подлежат изменениям без предварительного на то уведомления.

